广东省广裕集团英德工贸实业有限公司

租赁缝纫设备定点供应商采购项目

用户需求书

**提交部门：** 公司生产经营部

**制 作 人：**

**审 核 人：**

**日 期：**2024年3月

租赁缝纫设备定点供应商采购项目用户需求书

1. **项目一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目名称 | 数量 | 合同期 | 预算金额（元） |
| 广东省广裕集团英德工贸实业有限公司2024年租赁缝纫设备定点供应商采购项目 | 1项 | 以合同签订之日为采购服务起始时间，采购服务期限为一年 | 人民币963058元以内（不含本数，具体以实际租赁结算为准） |

1. **基本情况**
2. 项目名称：广东省广裕集团英德工贸实业有限公司2024年租赁缝纫设备定点供应商采购项目；
3. 资金来源：公司自筹资金；
4. 采购项目总预算：人民币963058元以内（不含本数，具体以实际租赁结算为准）。根据公司车缝类生产项目实际情况和车间所提的租用需求及数量，筛选出26类拟租用的常用生产设备，根据市场调查得到的单台月租金限价，预测得出本项目年度总预算。

（四）项目租金结算：按实际租赁数量和租期进行结算。以租用设备进入车间，并由采购方车间使用确认合格后的日期做为结算起租日期；以采购方通知供应商设备停用的日期做为结算截止日期，并按实际租用数量和中标单价，按月进行结算。

（五）项目类型：适用于服装、制鞋、箱包等生产项目的多种缝纫设备；

1. **具体需求内容**
2. 项目概况

根据采购单位生产经营实际情况，为及时快速响应和满足市场各品类产品生产的需求，适应车缝类生产项目产品的款式变化较多，转款频繁，生产工艺须不断调整，所需缝纫设备从种类及数量上均变化较大的实际情况，依靠公司现有设备难以满足生产需要，为了保障缝纫设备满足公司车缝类生产项目的需求，节约购买全新设备的投资成本，需确定一家供应商为采购单位提供缝纫设备租赁服务；

1. 项目总体目标

通过对缝纫设备的租赁，结合科学的生产管理以达到提高生产效率、提高质量水平等效益目标，有效促进企业的发展，达到向设备要效益的目标，实现生产预期效果。

1. 服务地点

广东省广裕集团英德工贸实业有限公司生产区内；

1. 合同期限

以合同签订之日为采购服务起始时间，采购服务期限为一年。

1. 采购内容

|  |
| --- |
| **广东省广裕集团英德工贸实业有限公司2024年缝纫设备租赁服务设备需求明细表** |
| **序号** | **设备名称** | **技术参数需求** | **单台月租金限价** | 预测年累计租用数量 | 预测年累计总租金 |
| 1 | 电脑平车 | ①自动剪线；②自动供油；③自动抬压脚；④自动倒回缝；⑤厚料型适用于做牛仔等中厚料缝制，薄料型适用于衬衣梭织、雪纺等薄料缝制。 | 380  | 48  | 18250  |
| 2 | 电脑双针双跳机 | ①缝制速度:3000sti/min以上；②最大缝距:5mm；③针杆行程:33.4mm；④压脚上升量:手动:5.5mm/漆动:12mm；⑤自动剪线；⑥适用于牛仔等中厚料缝制；⑦电源:220V/50HZ。 | 726  | 123  | 89251  |
| 3 | 电脑打枣机 | ①缝制范围：40X30mm；②最高缝速3000sti/min；③驱动方式：伺服电机;④自动供油；⑤自动剪线；⑥适用于牛仔、休闲服等中厚料缝制。 | 1680  | 33  | 55451  |
| 4 | 直驱三针锁链车 | ①链式线迹；②驱动方式：伺服电机；③自动抬压脚；④适用于牛仔、衬衣等梭织缝制 | 780  | 6  | 4683  |
| 5 | 直驱双针锁链车 | ①链式线迹；②驱动方式：伺服电机；③自动抬压脚；④适用于牛仔、衬衣等梭织缝制 | 745  | 30  | 22349  |
| 6 | 啤机（电脑带防撞手） | ①直驱马达驱动；②带红外线防打手装置；③电压220V | 338  | 9  | 3046  |
| 7 | 橡筋车（万能针位） | ①带自动跳线功能；②针位：1/8；③配万能针位；④适用于牛仔等中厚料缝制；⑤针数≥25针 | 1671  | 45  | 75186  |
| 8 | 电脑刀车 | ①自动剪线；②自动起压脚；③头部无油；④自动倒针； | 635  | 75  | 47592  |
| 9 | 花样机（2210） | ①缝纫范围220\*100MM②压脚高度22MM③最高转速2700sti/min；④智能系统，快捷方便； | 1941  | 51  | 98974  |
| 10 | 花样机（3020） | ①缝纫范围300\*200MM②压脚高度22MM③最高转速2700sti/min；④智能系统，快捷方便； | 2158  | 15  | 32371  |
| 11 | 模板机 | 1.线迹形式：锁式线；2. 最高缝纫速度：3000S.P.m；3. 缝纫尺寸：≥X向\*Y向1300\*850MM；4. 单个缝纫图案最大针数：≥60000针；5. 中压脚驱动方式：步进电机；6. 中压脚行程：0-5MM；7. 中压脚上升量：15MM；8. 大压脚驱动方式：气动；行程：15MM；9. 程序识别方式：电子标签扫描识别；10.剪线方式：电机平刀 | 3266  | 24  | 78384  |
| 12 | 厚料埋夹车 | ①缝制速度:3000sti/min以上；②针数:双针；③针杆行程:28MM；④针幅:3.2mm、4.0mm、4.8mm、5.6mm、6.4mm；⑤压脚上升量:10MM；⑥自动供油，自动剪线；⑦适用于牛仔等中厚料缝制；⑧电源:220V/50HZ | 1287  | 33  | 42467  |
| 13 | DY车（同步车） | ①电压220V；②高转速：2200转/分；③适用箱包、坐垫、转椅、手套等；④直驱马达驱动，6针重针；⑤单针单线 | 388  | 45  | 17477  |
| 14 | 8B高车 | ①电压220V 50Hz；②最高缝速：1700sti/min；③压脚上升量：7.2-10mm；④适用于鞋子、箱、包等缝制 | 597  | 9  | 5369  |
| 15 | 电脑凤眼机 | ①缝制速度:1000-2500sti/min；②缝制长度:圆头锁眼8-42mm，直形钮孔5-42mm；③自动剪线；④适用于牛仔等中厚料缝制；⑤电源:220V/50HZ。 | 3034  | 18  | 54613  |
| 16 | 电脑五线锁边车 | ①缝制速度:3000sti/min以上；②包边宽度:4.5mm；③自动抬压脚，高度:5.5mm；④自动供油，自动剪线；⑤适用于牛仔等中厚料缝制；⑥电源:220V/50HZ。 | 663  | 30  | 19894  |
| 17 | 电脑四线锁边车 | ①缝制速度:3000sti/min以上；②包边宽度:4.5mm；③自动抬压脚，高度:5.5mm；④自动供油，自动剪线；⑤适用于牛仔等中厚料缝制；⑥电源:220V/50HZ。 | 663  | 60  | 39788  |
| 18 | 三针六线锁边机 | ①针数：3针；②线数：6线；③自动抬压脚，高度:5.5mm；④自动供油，自动剪线；⑤适用于牛仔等中厚料缝制；⑥电源:220V/50HZ | 914  | 27  | 24665  |
| 19 | 冚车(大嘴) | ①缝制速度:3000sti/min以上；②线迹长度:0.7-3.8mm；③包边宽度:4mm；垂直；④自动抬压脚，高度:5.5mm；⑤差动比:0.7-2.0mm；⑥适用于牛仔等中厚料缝制；⑦电源:220V/50HZ。 | 1020  | 45  | 45901  |
| 20 | 冚车(小嘴) | ①缝制速度:3000sti/min以上；②缝制样式:(双针•3针〕双面装饰扁平缝；③针距长度:5.3mm；④针幅:两针3.2mm，4.8mm，三1针5.6mm，6.4mm；⑤供油方式:自动供油；⑥适用于牛仔等中厚料缝制；⑦电源:220V/50HZ。 | 1059  | 12  | 12712  |
| 21 | 四针六线冚车 | ①针数：4针；②线数：6线；③直驱马达驱动；④最高缝速1500sti/min；⑤无痕拼缝 | 1811  | 6  | 10863  |
| 22 | 三针五线刀冚 | ①半自动形式；②适用薄至中厚面料；③绷缝机线迹；④针数：3，线数：5； | 1756  | 3  | 5268  |
| 23 | 直眼机 | ①缝制速度:3000sti/min以上；②针杆行程:34.6mm；③切刀尺寸:6.4-31.8mm；④套结宽幅:最大5mm；⑤锁眼缝长度:最大41mm；⑥针数:根据锁眼尺寸、缝距自动计算；⑦旋梭:DP型全回转旋梭；⑧自动抬压脚；⑨直接驱动方式:小型AC伺服马达；针摆驱动方式:脉冲马达驱动；切刀驱动方式:复动电磁铁驱动；送布驱动方式:通过脉冲马达间隔送布；⑩自动供油，自动剪线；⑾适用于牛仔等中厚料缝制；⑿电源220V/50HZ。 | 1878  | 45  | 84492  |
| 24 | 电脑人字车(万能机) | ①电压220V 50Hz；②最高缝纫速度：2500转/分；③线数：2；④针距：35mm；⑤压脚提升量：手动8mm/膝控16mm；⑥送料方式：压脚和牙齿同步送料。 | 880  | 33  | 29053  |
| 25 | 全自动打钉机 | ①电压220V 50Hz；②钢合高度：950mm；③适用于钉打鞋类等金属双面鞋眼。 | 1089  | 24  | 26128  |
| 26 | 上领机 | 适用针织圆领T恤生产自动上料、自动定位、自动松线器 | 1569  | 12  | 18829  |
|  | 合计 |  |  | 861  | 963058  |
| 说明 | 此表是根据各车间上报数量，预估全年累计租赁数量和费用，仅做为预算测算依据。由于市场的不确定性，在后续生产接单中，实际租赁数量会有变化，在实际结算时，以实际租赁数量和时间为准，不限于此表数量，但合同期内租赁费用总额不得超总预算963058元。 |

1. **相关要求**
2. 基本要求
3. 采购人必要时会到成交供应商的注册地及厂房进行考察，若考察发现成交供应商的车缝设备数量与本项目所需租赁的数量差异较大或车缝设备质量不能满足采购人要求的，将取消成交供应商的成交资格。
4. 供应商所出租的缝纫设备出厂日期（或采购日期）必须是在2019年1月之后，在采购人需查证时应提供相应的采购票据予以证明（发票或收据）。
5. 在合同期间内，供应商收到采购人租机的通知后3天内送达采购单位。供应商要确保提供的设备能正常使用，满足采购人车间需求，如提供的设备不能正常使用，供应商接到采购人通知后，必须在2天内将更换设备送达采购人车间，且该设备由采购人免费使用1个月，用来弥补因设备退换时间给采购人带来的损失；所有相关费用均由供应商负责；
6. 供应商对所供应的设备必须严格把好质量关，必须保证其符合国家及相关行业规定的质量标准，必须是正厂原装正版机器设备，不得提供冒牌、劣质产品，因供应商供应不合格的、假冒伪劣、以次充好的商品而造成采购人安全事故等后果的，马上终止合同并追究相关法律责任。
7. 供应商确保按规定时间、按需按质配送到采购人指定地点（包含退还设备），供应商负责车辆运输、装卸、维修设备工作，若出现零配件损坏或机器无法正常使用或影响采购人生产效率等情况，供应商必须无条件及时更换。
8. 供应商不得转包，否则采购人有权单方面终止合同，由此造成的经济损失，由供应商自行负责。
9. 供应商进入采购人辖区内作业的工人限于男性，须遵纪守法，遵守采购人依法制定的各项规章制度,必须按采购人的规定办理相关证照和出入门禁手续，服从管理，不得从事任何与本职工作不相符的业务。受聘工人一旦有违规违纪违法现象，将被禁止进入采购人辖区内作业，涉嫌违法的，移交公安机关处理；
10. 供应商若使用他人的专利权、商标权、其他知识产权或专有技术等，应由供应商承担由此产生的费用及后果。
11. 在租赁期内，设备的所有权属于供应商，采购人享有设备的使用权，但不得转让或作为财产抵押，未经供应商同意亦不得在设备上增加或拆除任何部件和迁移安装地点。供应商有权检查设备的使用和完好情况，采购人应提供方便。
12. 采购人有设备需退还时，由采购人和供应商双方在现场检查设备完好情况，双方签名确认后由供应商自行运回。
13. 若采购人认为租赁设备需要进行操作技能培训的，供应商应派驻技术人员到采购人车间开展操作技能培训。
14. 采购人与供应商日常业务往来，以文件、传真、微信等方式，所有传送的资料必须加盖供应商公司印章，采购人公司加盖“生产厂”或“生产经营部”公章，方可视为有效。
15. 预算费用要求

预算总金额为人民币963058元以内，预算费用包含租赁服务期间车缝设备的租金、税金、人工、装卸、维修、保养、零配件损耗、运输等全部成本费用。

1. 履约保证金
2. 中标结果公示后五个工作日，成交供应商需缴纳预算金额的5%作为履约保证金。
3. 退还说明：在成交人完成其合同义务，包括任何保证义务，无其他违约事项的情况下，采购租赁期结束后，由成交人提出申请，采购人一次性无息退还保证金。
4. 发生以下情形，经调查属实的，每次扣除10%履约保证金：
5. 未按采购人采购需求规定的服务时间或服务周期提供服务的(提前三天与采购人协商，且未影响采购人正常开展工作的除外）；
6. 服务过程中，租赁的货物出现质量等问题，供应商不积极配合查找原因，不及时反馈处理结果；
7. 供应商未完全按采购人需求提供服务，影响采购人正常工作开展的；
8. 供应商未按承诺提供相关后续关联服务的；
9. 组织机构发生调整，或经营场所、联系人、联系方式变更，未及时通知采购人业务部门，造成无法及时联系；
10. 成交人提前终止合同，需提前一个月向采购人提出申请，并一次性扣除全部履约保证金；如果少于一个月提出申请，将一次性扣除全部履约保证金后还要赔偿采购人损失，损失金额根据采购实际情况核算。成交人要充分考虑自己的经营成本和经营风险。
11. 若同时出现上述履约保证金扣除情形，则按扣除数额最大的情形执行，同时出现多种扣除情形的累计扣除履约保证金。
12. 如在合同执行期间因成交人违约导致履约保证金部分扣除，成交人需在五个工作日内将扣除的履约保证金补齐。
13. 付款方式
	* + 1. 按实际租赁数量每月结算一次；设备租期不足一个月按日计算租赁费用（租赁费用=月租金÷当月总天数×实际租用天数）；供应商凭以下有效文件与采购人结算：
14. 合同复印件；
15. 供应商开具的增值税专用发票；
16. 租赁设备的送货单、月结算清单等（加盖供应商公章，采购人、接收人签名确认、盖章）；
17. 成交通知书
	* + 1. 结算方式：公对公账户转账结算（银行转账）。
18. 付款方：采购人；收款方：供应商。
19. 开具发票：供应商收款时必须向采购人提供有效增值税专用发票。
20. 收款方、出具发票方、合同乙方均必须与成交供应商名称一致。
	* + 1. 付款期间如因特殊情况需调整，由双方协商处理。